

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
28. April 2005 (28.04.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/037651 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B65B 43/12,**
B65H 29/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/009937

(22) Internationales Anmeldedatum:
7. September 2004 (07.09.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 44 675.3 25. September 2003 (25.09.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **FOCKE & CO. (GMBH & CO. KG)** [DE/DE];
Siemensstrasse 10, 27283 Verden (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HÄFKER, Thomas**

[DE/DE]; Paschkebergstrasse 24, 27299 Langwedel (DE).
SCHMIDT, Jens [DE/DE]; Jan-Reiners-Strasse 6, 28879
Grasberg (DE).

(74) **Anwalt: BOLTE, Erich;** Meissner, Bolte & Partner,
Hollerallee 73, 28209 Bremen (DE).

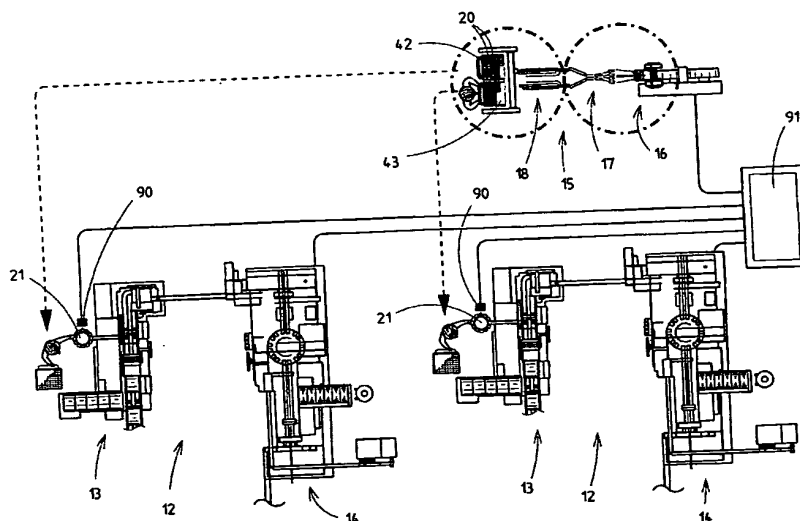
(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING (CIGARETTE) PACKETS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON (ZIGARETTEN-) PACKUNGEN



(57) **Abstract:** The invention relates to the production of (cigarette) packets by means of packers (13) wherein print carriers i.e. optionally, multi-folded coupons, are added to the packets according to the design of the packet. Said coupons are produced in a coupon device (15) by a coupon manufacturer (16) and are placed into containers, i.e. cartridges, in a filling station (18). They are then stored in amounts corresponding to requirements on vehicles, i.e. transport carriages (42,43) in order to be fed to the packer (13). The relevant machines and units are connected to a central control unit (91) which determines the amount of coupons to be produced and results in coding of the cartridge (20) and/or transport carriages such that the supply of coupons to the packers (13) is controlled according to the packet charge to be produced.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/037651 A2



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

(57) Zusammenfassung: Bei der Herstellung von (Zigaretten-)Packungen durch Packer (13) werden je nach Gestaltung der Packung dieser Druckträger beigelegt, nämlich ggf. mehrfach gefaltete Coupons. Diese werden in einer Couponeinrichtung (15) durch einen Couponfertiger (16) hergestellt und in einer Füllstation (18) in Behälter, nämlich Magazine (20), eingefüllt. Diese wiederum werden in einer dem Bedarf entsprechenden Anzahl auf Fahrzeugen, nämlich Transportwagen (42, 43), bereitgehalten für die Zuführung zum Packer (13). Die relevanten Maschinen und Aggregate sind an eine zentrale Steuereinheit (91) angeschlossen, die die Menge der zu fertigenden Coupons festlegt und eine Kodierung der Magazine (20) und/oder der Transportwagen (42, 43) bewirkt, so dass die Versorgung der Packer (13) mit Coupons nach Maßgabe der herzustellenden Charge an Packungen gesteuert wird.